

混凝土布料机弯管也称布料机弯头是混凝土布料机输送管路的重要组成部分，多用于布料机臂架管路转折部位，和布料机进料口与混凝土泵管的连接处。

常见的布料机弯管有 350\*90°弯管、500\*90°弯管和 275\*90°弯管在液压布料机的输送管路中还可见 S 型布料机弯管，和异形弯管。布料机弯管其外观样式和混凝土输送泵管的弯管相似、但由于布料机弯管为了使布料机输送管路有效连接、和不出现渗漏又区别与泵管弯管的接口形式。

布料机弯管的成型工艺过程是复杂的，需要根据不同的材质和用途进行焊接，在一定的压力下进行逐渐成形。布料机弯管的成型需要按照一定的工序进行，严格遵守相应的流程过程，否则生产出的布料机弯管就会产生质量问题布料机弯管按冶炼方法可分为平炉钢、转炉钢和电炉钢；按脱氧方法可分为沸腾钢、镇静钢、半镇静钢和特殊镇静钢；按含碳量可以把碳钢分为低碳钢、中碳钢和高碳钢；按磷、硫含量可以把碳素钢分为普通碳素钢、优质碳素钢和高级优质钢和特级优质钢。

一般碳钢中含碳量较高则硬度越大，强度也越高，但塑性较低。主要指力学性能取决于钢中的碳含量，而一般不添加大量的合金元素的钢，有时也称为普碳钢或碳素钢。布料机弯管成型后处理包括淬火处理，焊接处理、渗碳处理和防腐处理、以保证布料机弯管的耐磨性能和压力强度。